**Državni univerzitet u Novom Pazaru**

# Računarska tehnika

**Predmet: Softversko inženjerstvo**

## Tema projekta:Factory monitoring system

## Opis projekta:

Ideja projekta jeste da se omogući korisnicima datog programa efikasno I pregledno nadgledanje ključnih faktora u poslovanju jedne fabrike (tekstila,hrane…),gde će nadležni u datoj fabrici biti postavljeni kao administratori i na svome interfejsu programa imaće pregled stanja sekundarnih sirovina kao i krajnjih proizvoda.

Pored toga imaće I mogućnost da postave alarme koji treba da jave korisnicima kada nastupi kritično stanje u pogonu tj. kada se sekundarne sirovine neophodne za proizvonju svedu na unapred postavljeni minimum,sa ciljem da nadlezni znaju kada da poruče novu količinu potrebnog materijala.

Kao suma prethodno opisanih funkcija programa,administratori sistema prema unapred postavljenog perida vremena od strane programa dobijati izveštaj o ukupnom radu fabrike,što obuhvata količinu utrošenog proizvodnog materija,količinu i modele finalnih proizvoda,kao I statistiku proizvodnog kapaciteta.

Smatramo da je neophodno uvesti jedan ovakav tip automatizacije fabrika u danasnjem vremenu,pogotovo onih koje obuhvataju veci broj sektora,I smatramo da ce jedan ovakav program olakšati vodjenje,a samim tim i povecati efikasnost proizvodnje fabrike.

## Doseg problema koji će biti rešavan:

Projekat se bavi rešavanjem postojećih problema u manjoj fabrici tekstila,gde kao krajnji proizvod dobijamo vise modela trenerki,različitih velicina boja I dezena.Kako se proizvodnja odvija brzo,za svaku proizvodnu jedinicu unapred je odredjeno koliko je resursa neophodno uložiti da bi se ona proizvela.

Shodno tome nephodno je uvesti automatizaciju gde će program na osnovu unetih krajnjih proizvoda,čiji unos vrši ovlašćeno lice,sam izracunati kolicinu preostalog prizvodnog materijala u skladištu na osnovu prethotno unetog stanja u datom skladštu,čiji unos takođe vrši ovlašćeno lice.

Zbog prirode posla rukovodioci nisu u mogućnosti da stalno posećuju pogon radi prikupljanja potrebnih informacija,a zatim da kalkulišu koliko jos mogu da proizvedu artikala.Umesto toga će uz pomoć našeg softvera lako moći da vode evidenciju o svemu tome iz svoje kancelarije.

Za efiksno korišćenje programa neophodno je oformiti manju računarsku mrežu zatvorenog tipa u okviru fabrike,koja za efikasan rad programa zahteva tri povezana računara.

Program će posedovati login protokole na osnovu kojih će na sva tri računara biti prikazani različiti interfejsi i odgovarajuća radna okruženja.

## Korisnici Sistema

~ Rukovodioci fabrike- login as Administrator.

~ Šef nabavke –Ovlašćeno lice za unos stanja iz skladišta.

~Šef proizvonje- Ovlašćeno lice za unos stanja proizvedenih artikala.

## Formirani razvojni tim:

1. Samed Kožar
2. Adnan Ramović

**Osnovni cilj tima** jeste pre svega uspešna realizacija odabranog projekta,na osnovu koje ćemo steći iskustvo za poboljšanje postojećih projekata kao i nova znanja i veštine u razvoju bodućih projekata.

## Obrazloženje izbora vođe tima

Na osnovu dogovora između clanova razvojnog tima postignut je dogovor da vođa tima bude:

**Samed Kožar**

Zbog prethodno pokazane sposobnosti vođenja projekata I posedovanja potrebnog znanja,a posebno zbog više slobodnog vremena.

## Vreme rada tima:

Navedeni razvojni tim je diskutovao o vremenu rada članova i doneo odluku da:

**Samed Kožar** radi na projektu 10 sati nedeljno i to:

ponedeljak -2 sata

utorak-1 sat

sreda-1 sat

četvrtak-2 sata

petak -2 sata

subota-2 sata

**Adnan Ramovic**  radi na projektu 7 sati nedeljno I to:

ponedeljak-1 sat

utorak-2 sata

sreda-slobodna

četvrtak-2 sata

petak-1 sat

subota-1 sat

**nedelja je neradna za oba člana tima.**

## Komunikacija među članovima tima:

1. Github
2. email
3. viber
4. mobilna telefonija
5. skype

**Sastanci se organizuju dva puta nedeljno!**

## Donošenje odluka

Prilikom donošenja odluka bitnih za razvoj sistema biće korišćena prvenstveno video komunikacija

**Sastanak ili skype video call**